



CLUB ALPINO ITALIANO  
SEZIONE DI FIRENZE



Sottosezione CAI Cassa di Risparmio di Firenze



Sezione di Firenze

**A TUTTI I SOCI DELLA SOTTOSEZIONE C.A.I.  
CASSA DI RISPARMIO DI FIRENZE**



**Carissimi, l'anno 2024 è terminato e qui Vi ragguagliamo su quanto è successo nella nostra Sottosezione.**

**1) Il numero dei soci nell'anno trascorso è diminuito di 5 unità (somma algebrica fra 8 nuovi soci [7], riattivazioni [1] e soci che non hanno rinnovato [13]), nonostante la concorrenza di altri gruppi escursionistici, non legati a forme etiche come il CAI, e spesso incuranti delle norme, che anche per alcuni di noi risultano più "scomode" e più difficili da seguire, che agiscono senza vincoli.**

**Noi non possiamo e non vogliamo transigere dalle norme di sicurezza e da quanto ci viene indicato e imposto dai nostri organi competenti.**

**2) Qui sotto trovate il resoconto sintetico della situazione soci a fine 2024 ed il confronto dal 2011, che manifesta un decremento di 51 soci (-20,1%) nel periodo. Il decremento raggiunge le 65 unità in confronto al 2012 (-24,3%), anno nel quale abbiamo raggiunto il massimo numero di associati.**

**3) La sottosezione presenta un tasso di invecchiamento sostanzioso, cosa che influisce notevolmente sulla partecipazione dei soci alle attività e che implica una riduzione via via più marcata delle difficoltà e della lunghezza/dislivello delle escursioni da programmare. Per il nuovo anno ci saranno ulteriori problematiche relative alla situazione fisica di due accompagnatori, che, fra l'altro ha comportato l'annullamento dell'escursione plurigiornaliera invernale (Ciaspolata). Tutto questo incide sull'attrattiva verso persone giovani che desiderano, invece, confrontarsi con escursioni più sfidanti.**

**4) La collaborazione con il Circolo dei Dipendenti di Intesa San Paolo (ALI), banca che ha acquisito la nostra cara Cassa di Risparmio, che ancora ci accompagna non solo nei cuori, ma anche nel nostro nome (fintanto che sarà possibile conservarlo), sta sempre più mostrando i suoi frutti, non tanto nell'incremento esiguo della base sociale, quanto per il gradimento rilevato fra i nostri soci iscritti anche ad ALI, relativo al contributo erogato per alcune escursioni.**

**5) Ricordo che la nostra esistenza è subordinata all'appartenenza o apparentamento con un circolo dipendenti bancario (altrimenti siamo un doppione della Sezione madre), segnatamente di chi ha sostituito quello della Cassa di Risparmio.**

**SITUAZIONE SOCI AL 31/12/2024**

	ORDINARI	NON ORDINARI	FAMILIARI	GIOVANI	JUNIORES	VITALIZI	TOTALE	DIFF.
01/01/2024	117	91	69	10	11	1	208	
DIMISSIONI							0	
DECEDUTI							0	
A CAI FI							0	
DA CAI							0	
NUOVI	3		4				7	
MODIFICHE							0	
TRASFERIM.							0	
RIATTIVAZ.	1						1	
NON RINN.	-9		-3				-13	
	<b>112</b>	<b>91</b>	<b>70</b>	<b>10</b>	<b>10</b>	<b>1</b>	<b>203</b>	<b>-5</b>
<b>2011</b>	<b>160</b>	<b>94</b>					<b>254</b>	
<b>2012</b>	<b>161</b>	<b>107</b>	<b>94</b>	12		1	<b>268</b>	<b>14</b>
<b>2013</b>	<b>142</b>	<b>98</b>	83	14		1	<b>240</b>	<b>-28</b>
<b>2014</b>	<b>142</b>	<b>91</b>	77	13		1	<b>233</b>	<b>-7</b>
<b>2015</b>	<b>144</b>	<b>94</b>	76	16	1	1	<b>238</b>	<b>5</b>
<b>2016</b>	<b>140</b>	<b>99</b>	78	<b>19</b>	1	1	<b>239</b>	<b>1</b>
<b>2017</b>	<b>121</b>	<b>94</b>	74	18	1	1	<b>215</b>	<b>-24</b>
<b>2018</b>	<b>125</b>	<b>97</b>	77	18	1	1	<b>223</b>	<b>8</b>
<b>2019</b>	<b>133</b>	<b>103</b>	80	18	4	1	<b>236</b>	<b>13</b>
<b>2020</b>	<b>130</b>	<b>96</b>	74	15	6	1	<b>226</b>	<b>-10</b>
<b>2021</b>	<b>119</b>	<b>91</b>	70	13	7	1	<b>210</b>	<b>-16</b>
<b>2022</b>	<b>114</b>	<b>88</b>	<b>67</b>	10	10	1	<b>201</b>	<b>-9</b>
<b>2023</b>	<b>117</b>	<b>91</b>	70	10	10	1	208	6
<b>2024</b>	<b>112</b>	<b>91</b>	70	<b>9</b>	10	1	203	<b>-5</b>
(*) Il totale non tiene conto del decesso della socia Merciai Bruna, che aveva	<b>-49</b>	<b>-16</b>	<b>-14</b>	<b>-9</b>			<b>-65</b>	

già rinnovato.

**CALENDARIO ESCURSIONI 2025 - CAI FIRENZE/SOTTOSEZIONE CRF da sottoporre all'approvazione del CD della Sezione di Firenze)**

	<b>Data</b>	<b>Descrizione</b>	<b>Accompagnatori</b>	<b>Diff.</b>	<b>Trasporto</b>
<b>GEN.</b>	SABATO 25	PIAN DEL MUGNONE - recupero 20/11/2024	ARNETOLI GP. - CORSI	E	M. P.
<b>FEBBR.</b>	MARTEDI' 11	S. GUSME' - CASTELNUOVO BERARDENGA . TRAVERSATA	ARNETOLI GP. - CORSI	E	M. P. / BUS
	SABATO 22	RADDA IN CHIANTI - recupero del 24/10/2024	ARNETOLI GP. - CORSI	T/E	M.P.
<b>MARZO</b>	MERCOLEDI' 19	INTORNO A MONSUMMANO: LA PIEVE DI GROPPOLI	TRONI - GIRALDI	T/E	M.P.
	SABATO 29	INTORNO A SOVICILLE - CASTELLO DI CELSO	BIANCHI - ARNETOLI LUIGI	E	PULLMAN
<b>APRILE</b>	SABATO 12	I PONTI SULLA LIMA - ANELLO	TRONI - GIRALDI	E	BUS / M.P.
	SABATO 26	INTORNO A BARBIANA - in collaborazione con Gruppo Mugello	TRONI - GIAPPICHELLI	E	M.P.
<b>MAGGIO</b>	DOMENICA 11	ANELLO DI GATTAIA - in collaborazione con Gruppo Mugello	GIAPPICHELLI - TRONI	E	M.P.
	SABATO 24	SANT'ANNA PELAGO - SENTIERO DELLE CASCATE	BIANCHI - ARNETOLI L.	E	PULLMAN
	GIOVEDÌ 29	QUERCIANELLA	ARNETOLI GP. - CORSI	T/E	PULLMAN
<b>GIUGNO</b>	SABATO 7	TRESANA, IL BORGO DELLE ORTENSIE - PORRETTA T.ME	MATULLI - ARNETOLI L.	E	PULLMAN
	SABATO 21	ANELLO DI SANT'AGATA (MUGELLO)	ARNETOLI GP. - CORSI	E	M.P.
	DOMENICA 29 <b>GIUGNO</b>	SETTIMANA SOCIALE	FIVIZZOLI - MATULLI- TRONI - MASINI - TESI	E / EE	M. P.
	DOMENICA 6 <b>LUGLIO</b>				
<b>SETTEM.</b>	SABATO 6	LAGO DI SUVIANA	ARNETOLI GP. - CORSI	E	PULLMAN
	MARTEDI' 16	INTORNO AL CASTELLO DI MONTECCHIO VESPONI	BIANCHI - MASINI	E	PULLMAN
	GIOV.25-DOMEN.28	CIRCEO E ISOLA DI PONZA	MASINI - TRONI - MATULLI - FIVIZZOLI	E/EE	PULLMAN TRAGHETTO
<b>OTTOBRE</b>	MARTEDÌ 7	PASSEGGIATA ROMANTICA LUNGO L' ARNO CON LUNA E SIRENE	BIANCHI - MASINI	T	M. P.
	SABATO 11	RISERVA CANTAGALLO - DALL'ACQUERINO A BADIA A TAONE	MATULLI - GIRALDI	E	PULLMAN
	MERCOLEDI' 22	SAN ROSSORE	ARNETOLI GP. - CORSI	T/E	PULLMAN
<b>NOVEM.</b>	GIOVEDI' 13	DA MONTECARELLI AL LAGO DEL BILANCINO	ARNETOLI GP. - CORSI	E	PULLMAN
	SABATO 22	DA GREVE IN CH. A MONTEFIORALLE tra vigne e olivi	MASINI - TRONI	T / E	M. P.
<b>DIC.</b>	MERCOLEDI' 10	ANELLO DELLA RUFINA - PASSEGGIATA	MASINI - TRONI	T / E	M.P. /TRENO

## RIEPILOGO ATTIVITA' 2024

N°.	DATA	LUOGO	MEZZO	PARTECIPANTI	DIFFICOLTA'
1	17-	SULLA NEVE A FOLGARIDA	Pullman	25	EAI
2	25/01/2024	ESCURS. POGGIO ALLA MALVA-	Auto	38	E
3	17/02/2024	ESCURS.	Auto	28	T/E
4	02/03/2024	OASI WWF ORBETELLO.LAGUNA	Pullman	52	T/E
5	16/03/2024	DA PANZANO A MONTE SAN	Pullman	19	E
6	20/03/2024	ESCURS.	Auto	35	T/E
7	06/04/2024	PRANZO SOCIALE: RIST.SAN	0	65	-
8	09/04/2024	VIA DEGLI DEI: OLMO-FIESOLE	Auto	14	E
9	19-	ISOLA DI CAPRAIA	Pullman	45	E/EE
10	27/04/2024	ESCURS, POGGIO VALICAIA	NO	0	-
11	08/05/2024	LE CRETE SENESI-ABBAZIA DI	Pullman	32	E
12	21/05/2024	ESCURS. ANELLO DI PRATOLINO	NO	0	-
13	25/05/2024	PRATOMAGNO.FORESTA DI	NO	0	-
14	06/06/2024	POGGIO DI LORO-ROCCA RICCIARDA	NO	0	-
14A	06/06/2024	ESCURS. ANELLO DI PRATOLINO	Auto	21	E
15	15/06/2024	DIGA E LAGO DI RIDRACOLI	Pullman	29	E
16	19/06/2024	ESCUR. POGGIO VALICAIA 2	Auto	15	E
17	29/06-	SETTIMANA SOCIALE A FOLGARIDA	Auto	24	E/EE
18	11/09/2024	ESCURS. BOTTAI-IMPRUNETA	Auto/MP	17	T/E
19	20-	PARCO NAZ. DEI MONTI SIBILLINI	Pullman	39	E/EE
20	01/10/2024	ESCURS. ANELLO DI SAN ROMOLO	Auto	12	E
21	12/10/2024	ANELLO DI LEGRI	Auto	19	E
22	24-	SORRENTO E COSTIERA AMALFITANA	Pullman	52	E/EE
23	09/11/2024	LUCOLENA	Auto	21	E
24		FESTA DI FINE ANNO		70	-
				672	

ESCURSIONI	19
NON FATTE	4
ATTIVITA' EXTRA (PRANZO SOCIALE E FESTA DI FINE	2

Ricordiamo anche che i percorsi E (per escursionisti tout court) **NON SONO** percorsi T (per turisti) e pertanto si svolgono su sentieri anche ripidi, in parte esposti o su roccette, e talvolta agevolati da corrimano in metallo, come quelli utilizzati per i sentieri attrezzati e le ferrate.

I percorsi EE (per escursionisti esperti) si svolgono spesso seguendo solo delle flebili tracce (o addirittura nemmeno quelle), fra ghiaioni, dirupi, anche in forte esposizione e sovente non godono di attrezzature metalliche per agevolare il passaggio; possono richiedere anche l'uso delle mani per brevi e ripetuti passaggi di facile arrampicata in roccia; possono richiedere l'uso della corda per superare alcuni passi che altrimenti risulterebbero troppo pericolosi.

### ALTRE ATTIVITA'

**22 febbraio 2024** - ASSEMBLEA ORDINARIA ANNUALE, Lettura e approvazione Rendiconto E/C Finanziario al 31/12/2023, approvazione del programma manifestazioni 2024.

### Premiati nel 2024 per anzianità di iscrizione al sodalizio:

**SOCI VENTICINQUENNALI:**  
CHIELLI MASSIMO  
ZACCHEO NICOLETTA

BIANCHI LUCA  
GIAPPICHELLI LORENZO

CECCARELLI ORETTA  
MARIOTTI SIMONETTA

CERTINI LUCIANO  
PUCCI ANGIOLO

**SOCI CINQUANTENNALI:**

SERENI GIOVANNI

**SOCI SESSANTACINQUENNALI:**

NOCENTINI UGO

### QUOTE ASSOCIATIVE ANNO 2025 RIMASTE INVARIATE RISPETTO AL 2023

Socio Ordinario	59 euro
Socio Ordinario Juniores	27 euro nati dal 1/1/2000 al 31/12/2006
Socio Familiare	27 euro
Socio Giovane *	18 euro nati dal 01/01/2007 in poi
Socio Vitalizio	22 euro

(Per i nuovi soci aggiungere 5 euro richieste dalla sezione come recupero costo tessera.)

La quota può essere pagata anche tramite bonifico bancario sul c/c 90033 presso filiale Firenze di IntesaSanPaolo intestato a CAI Firenze sottosezione CRF IBAN: IT68 Q030 6902 8871 0000 0090 033.

Per chi vuole la spedizione a casa del/dei bollino/i, aggiungere al bonifico 1,50€ per le spese postali

**\* I Soci Giovani che compiono 18 anni nel corso del 2025 sono considerati Soci Ordinari Juniores**

**QUOTA AGGIUNTIVA per combinazione “B” polizza assicurativa con Massimale Esteso (la combinazione “A” è compresa nella quota) 5,50 euro (aumentati i massimali per le Spese di Cura).**

<b>Massimali</b>	<b>combinazione “A”</b>	<b>combinazione “B”</b>	
- Morte	55.000 euro	110.000 euro	
- Invalidità permanente	80.000 euro	160.000 euro	
- Spese di cura	<b>2.500</b> euro	<b>3.000</b> euro	Franchigia 200 euro

Ricordiamo che è possibile stipulare al costo di **12,50 €** la **POLIZZA RESPONSABILITA' CIVILE IN ATTIVITA' INDIVIDUALE (INCLUSO SU PISTA DA SCI)**

I Soci in regola con il Tesseramento 2024 possono attivare una polizza di Responsabilità Civile che tiene indenni - previa corresponsione del relativo premio – di quanto si debba pagare, quali civilmente responsabili ai sensi di legge, a titolo di risarcimento (capitali, interessi, spese) per danni involontariamente cagionati a terzi per morte, per lesioni personali e per danneggiamento a cose, in conseguenza di un fatto verificatosi durante lo svolgimento delle attività personali, purché attinenti al rischio alpinistico, escursionistico o comunque connesso alle finalità del CAI (di cui all'art 1 dello Statuto vigente).

**Nella garanzia sono compresi il Socio che vi ha aderito unitamente alle persone comprese nel nucleo familiare, ed i figli minorenni anche se non conviventi, purché regolarmente Soci per l'anno 2024.** La polizza avrà durata annuale, dal 1° gennaio al 31 dicembre 2025.

IL CD DELLA SOTTOSEZIONE

